



Argon S und C -Mischgase

Reinheit und Zusammensetzung

Produktbezeichnung	Argon		CO ₂		Sauerstoff	
	Vol.-%	Reinheit	Vol.-%	Reinheit	Vol.-%	Reinheit
Argon S 1	99	4.6	-	-	1	2.5
Argon S 3	97	4.6	-	-	3	2.5
Argon C 2	97,5	4.6	2,5	3.0	-	-

Auf Wunsch können auch andere Zusammensetzungen hergestellt werden
 Argon S und C-Mischgase erfüllen die Anforderung der Norm DIN EN ISO 14175

Lieferarten

in Einzelflaschen

Type	Volumen Liter	Fülldruck ¹⁾ bar	Inhalt ²⁾ m ³
12	10	200	2,1
22	20	200	4,3
32	30	200	6,4
52	50	200	10,7

in Flaschenbündel

Type	Flaschenanzahl	Volumen Liter	Fülldruck ¹⁾ bar	Inhalt ²⁾ m ³
52	12	600	200	128

1) bezogen auf 15 °C

2) bezogen auf 1 bar und 15 °C

Bei größeren Bezugsmengen ist eine Flüssig-Versorgung in Verbindung mit einer Mischeinrichtung möglich.

Kennzeichnung der Behälter

Flaschenfarbe: nach DIN EN 1089-3 Schulter
 leuchtend grün RAL 6018,
 Flaschenmantel dunkelgrün RAL 6001

Aufkleber: Gefahrzettel UN 1956, verdichtetes Gas, n.a.g.
 mit Angabe der Produktbezeichnung,
 z.B. Argon C2

Ventil- und

Bündelanschluss: W 21,8 × 1/14 " nach DIN 477-1 Nr. 6



Eigenschaften

Argon S- und C-Mischgase sind farblose, unbrennbare, ungiftige und geruchlose Gasgemische mit Edelgas Argon als Hauptbestandteil.

Argon S und C ist auch im Winter entmischungssicher.

Sicherheitsbestimmungen

EG-Sicherheitsdatenblatt Argon S und C-Mischgase unter www.sauerstoffwerk.de/sd-blaetter.php

Mit Argon S und C angereicherte Räume müssen vor dem Begehen belüftet werden.

Anwendungen

Als Schutzgas beim MAG-Schweißen legierter und hochlegierter Stähle:

- ferritische Cr-Stähle
- korrosionsbeständige austenitische CrNi-Stähle
- hitzebeständige austenitische CrNi-Stähle
- Sonderedelstähle, z.B. Duplex

Andere Lieferformen

Andere lieferbare Qualitäten oder Gemische mit der Hauptkomponente Argon sind:

Argon
Oxyweld-Mischgase
Argon W-Mischgase
Argon He-Mischgase