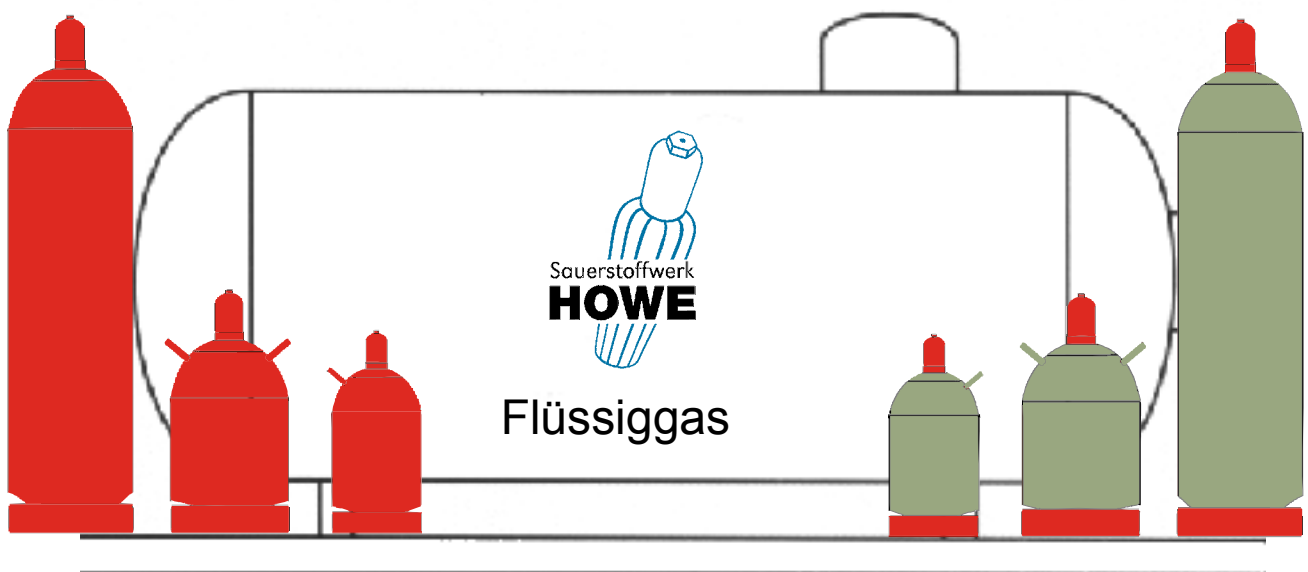


HOWE - Flüssiggas

Ihr Flüssiggaspartner
In Flaschen und Behältern für

Industrie - Haushalt - Landwirtschaft - Handwerk



Beratung - Planung - Verkauf
von
Propanganlagen
Gasheizungsanlagen
Stallheizungen
Gastankstellen für Gabelstapler

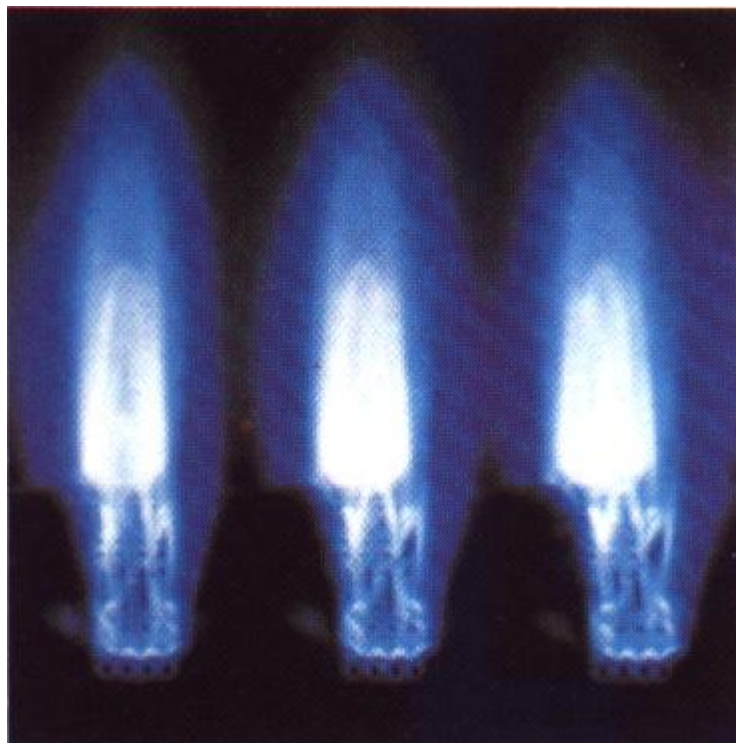


Die saubere Energie der Zukunft

HOWE - Flüssiggas ist die Energie mit dem höchsten Heizwert je Kubikmeter. Es verbrennt ohne Rückstände von Asche, Ruß und Rauch. HOWE - Flüssiggas ist frei von Schwefel, ist ungiftig und verursacht keinen Staub, wie man es von einer Kohlenheizung kennt.

Kurz: HOWE - Flüssiggas ist umweltbewusst.

Die mit HOWE - Flüssiggas betriebenen Gasgeräte können in Wohn- und Arbeitsräumen geruchsfrei und geräuscharm betrieben werden.



Unabhängig vom Leitungsnetz ist HOWE - Flüssiggas die Heizenergie an jedem Ort

Überall da, wo die Energieverbraucher keinen Anschluss an ein Erdgasnetz haben, ist es mit einer kostengünstigen Lösung möglich, das umweltbewusste HOWE - Flüssiggas einzusetzen.

Art der Lagerung von HOWE - Flüssiggasbehältern

Die oberirdische Lagerung

Ein kostengünstiger und mit einem geringen baulichen Aufwand, ist die platzsparende Variante der oberirdischen Aufstellung von Flüssiggas - Lagerbehältern im Freien.



Als Sichtschutz kann in einer ausreichenden Entfernung (ca. 50 cm), eine Bepflanzung mit Sträuchern oder eine Holzpalisade dienen.

Die halboberirdische Lagerung

Optisch gefällig ist die halboberirdische Einlagerung. Der Behälter wird mit seiner unteren Hälfte in ein Sandbett gelegt.



Die oberirdische lackierte Hälfte ragt dann nur noch 70 cm aus dem umgebende Erdreich heraus.

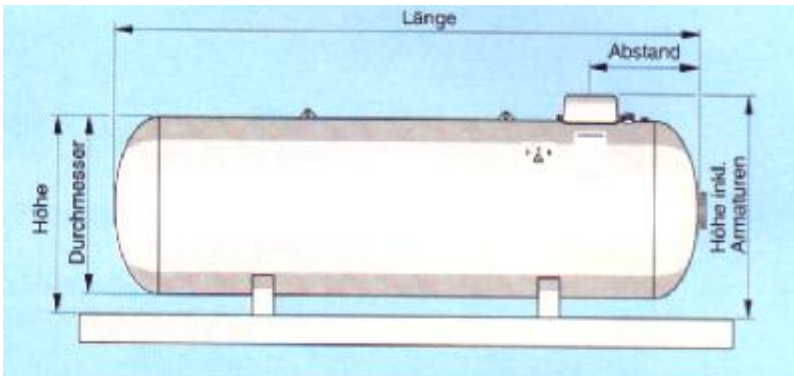
Die unterirdische Lagerung

Die erdgedeckte Einlagerung ist problemlos und benötigt den geringsten Platzbedarf. Sie bietet den größten Schutz gegen äußere Einwirkungen.



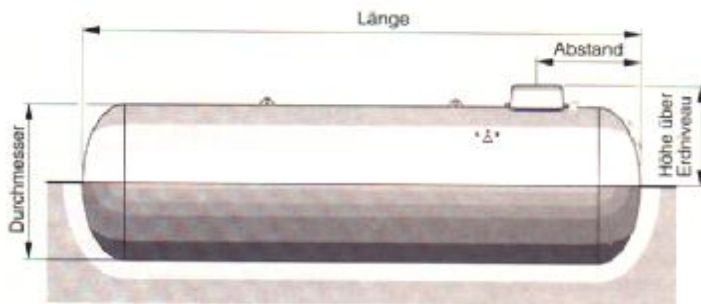
Harmonisch fügt sie sich in die Gartengestaltung ein. Diese Art der Lagerung wird deshalb auf Privatgrundstücken bevorzugt.

Behältergrößen und deren Ausführung



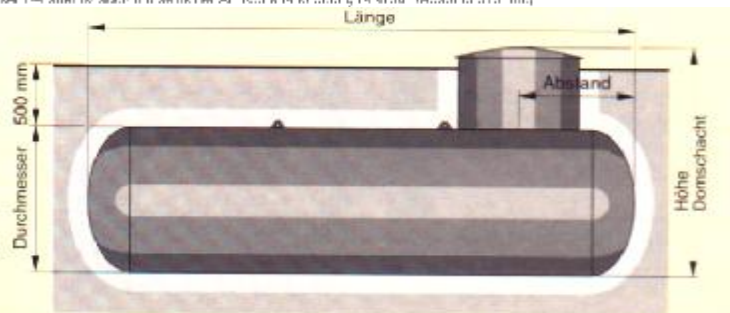
Nenn-Füllgw. (Typ)	Raum-inhalt ca. Ltr.	Füll-menge ca. Ltr.	Leer-gewicht ca. kg	Länge ca. mm	Durch-messer ca. mm	Höhe ab Oberkante Fundament ca. mm	Höhe inkl. Armaturen ca. mm	Ab-stand ca. mm
1,2 t	2.700	2.340	670	2.500	1.250	1.400	1.800	810
2,1 t	4.850	4.120	1.020	4.300	1.250	1.400	1.800	810
2,9 t	6.400	5.440	1.170	5.500	1.250	1.400	1.800	2.750

* Diese Behälter sind mit gelber Schutzanstrichung lieferbar (Abstand: 810 mm)



Nenn-Füllgw. (Typ)	Raum-inhalt ca. Ltr.	Füll-menge ca. Ltr.	Leer-gewicht ca. kg	Länge ca. mm	Durch-messer ca. mm	Höhe über Erdniveau ca. mm	Höhe über Niveau in d. Armaturen ca. mm	Ab-stand ca. mm
1,2 t	2.700	2.340	540	2.500	1.250	650	850	810
2,1 t	4.850	4.120	900	4.300	1.250	650	850	810
2,9 t	6.400	5.440	1.500	5.500	1.250	650	850	2.750

* Diese Behälter sind auch mit gelber Schutzanstrichung lieferbar (Abstand: 810 mm)



Nenn-Füllgw. (Typ)	Raum-inhalt ca. Ltr.	Füll-menge ca. Ltr.	Leer-gewicht ca. kg	Länge ca. mm	Durch-messer ca. mm	Höhe inkl. Domschacht ca. mm	Ab-stand ca. mm
1,2 t	2.700	2.340	760	2.500	1.250	1.800	850
2,1 t	4.850	4.120	1.150	4.300	1.250	1.800	850
2,9 t	6.400	5.440	1.500	5.500	1.250	1.800	850

Oberirdische Lagerbehälter

Zylindrischer Stahlbehälter nach DIN 4680 komplett mit Armaturen, vorschriftsmäßigem hellen Schutzanstrich (weiß RAL 9010 oder grün RAL 6019) und Inhaltsanzeiger am Behälter.

Die Entnahmearmaturen sind durch die verschließbare Abdeckhaube geschützt, Armaturen sind auf Dichtigkeit geprüft, der Behälter ist werksseitig TÜV-geprüft, einschließlich Behälterpapiere.

Halboberirdische Lagerbehälter

Zylindrischer Stahlbehälter nach DIN 4680 komplett mit Armaturen, vorschriftsmäßiger Schutzisolierung außen, im sichtbaren Bereich heller reflektierender Schutzanstrich (weiß RAL 9010 oder grün RAL 6017).

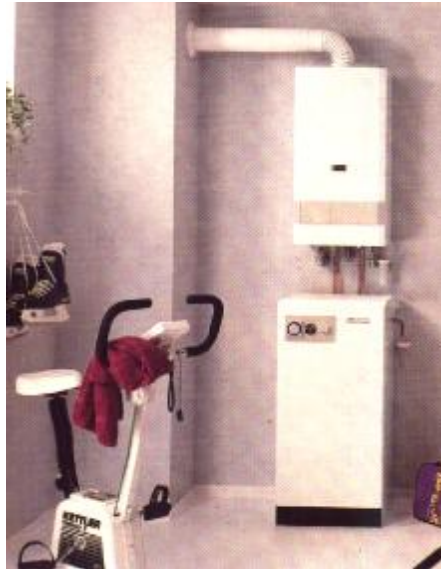
Die Entnahmearmaturen sind durch die verschließbare Abdeckhaube geschützt, Armaturen sind auf Dichtigkeit geprüft, der Behälter ist werksseitig TÜV-geprüft, einschließlich Behälterpapiere.

Erdgedeckte Lagerbehälter

Zylindrischer Stahlbehälter nach DIN 4681 komplett mit Armaturen, vorschriftsmäßiger Schutzisolierung außen, Inhaltsanzeiger am Behälter und Domschacht. Armaturen sind auf Dichtigkeit geprüft, der Behälter ist werksseitig TÜV-geprüft, einschließlich Behälterpapiere.

HOWE - Flüssiggas die Energie im Haushalt

Eine **Gas-Zentralheizungsanlage** für ein Einfamilien- oder Mehrfamilienhaus ist energie- und platzsparend. Sie benötigt keinen eigenen Heizraum und ist universell einsetzbar. Auch ist die Möglichkeit vorhanden das Gerät ohne separaten Schornstein zu betreiben.



Für die Warmwasserbereitung wird ein indirekt beheizter Brauchwasserspeicher eingesetzt. Dieser benötigt keine zusätzliche Brennstelle. Durch diese Kombination wird wiederum zusätzliche Energie eingespart.

Der **Gasherd** lässt sich unkompliziert in jede Einbauküche einpassen. Mit einem Gasspezialschlauch wird er kinderleicht und sicher an eine dafür vorgesehene Gassteckdose angeschlossen.



Kochen mit Flüssiggas hat den Vorteil, dass sich die Hitze direkter und schneller regulieren lässt und somit auch sofort verfügbar ist, was auch viele Köche zu schätzen wissen. Durch die anschmiegsame Glasflamme, die sich den unebenen Kochböden anpasst, benötigt man kein teures Spezialgeschirr.

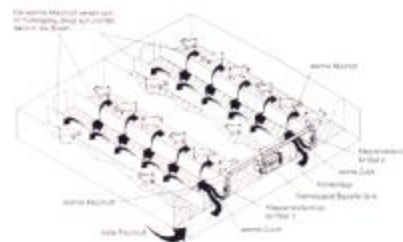
HOWE - Flüssiggas die Energie für die Landwirtschaft

Der **Gas-Gebläse-Konvektor**

ist ein gasbefeuerter Warmlufterzeuger aus Edelstahl zur Stallheizung als Halbautomat mit thermo-elektrischer Flammenüberwachung. In Verbindung mit dem 0 -10 V Heizungsausgang ist es möglich, ein modulierendes Gerät einzusetzen, das die Wärme so in den Stall bringt, wie sie benötigt wird (also nicht mit voller Leistung)

Wenn aber diese Möglichkeit nicht gegeben ist, kann man mit einem einfachen Thermostat (Ein-Aus-Gerät) arbeiten.

Die Gebläsekonvektoren eignen sich für Erd- und Flüssiggas.



Zur Stallbeheizung ohne Abgasführung empfehlen wir den Gas- Warmlufterzeuger der Baureihe NG-L, als Vollautomat mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.



Die robusten Gasheizer sind aus Edelstahl gefertigt.

Gas - Infrarotstrahler



Der Röhrenstrahler der neusten Generation ist aus hitzebeständigem Stahl. Das Gehäuse besteht aus Edelstahl. Der Strahler lässt sich individuell regeln, um die gewünschte Wärmezufuhr zu erreichen. Der Einsatz dieses kostengünstigen Systems, bewirkt eine optimale Stallluft. Der Strahler ist in drei verschiedenen Leistungsbereichen lieferbar.

HOWE - Gastankstelle zur Befüllung von Gabelstaplern



Die hier gezeigte Anlage stellt eine gute und preisgünstige Variante zu Betankung von Gabelstaplern dar. Die Anlage wird im Herstellerwerk komplett aufgebaut und benötigt vor Ort nur noch einen ausreichenden Luftanschluss für die Druckluftpumpe. Diese Druckluftpumpe wurde speziell für das Umfüllen von Propan entwickelt und stellt durch ihre Einfachheit eine gute alternative gegenüber den elektrischen Pumpen dar.

Fördermenge pro Hub: ca. 0,15 ltr
Luftbedarf : ca. 1,15 Nm³ / min
Leistung: 6-20 l/min. (abhängig von der Luftmenge)

Diese Anlage ist nur für den Eigenbedarf vorgesehen. Der Verkauf von Flüssiggas an Dritte ist nicht zulässig.

